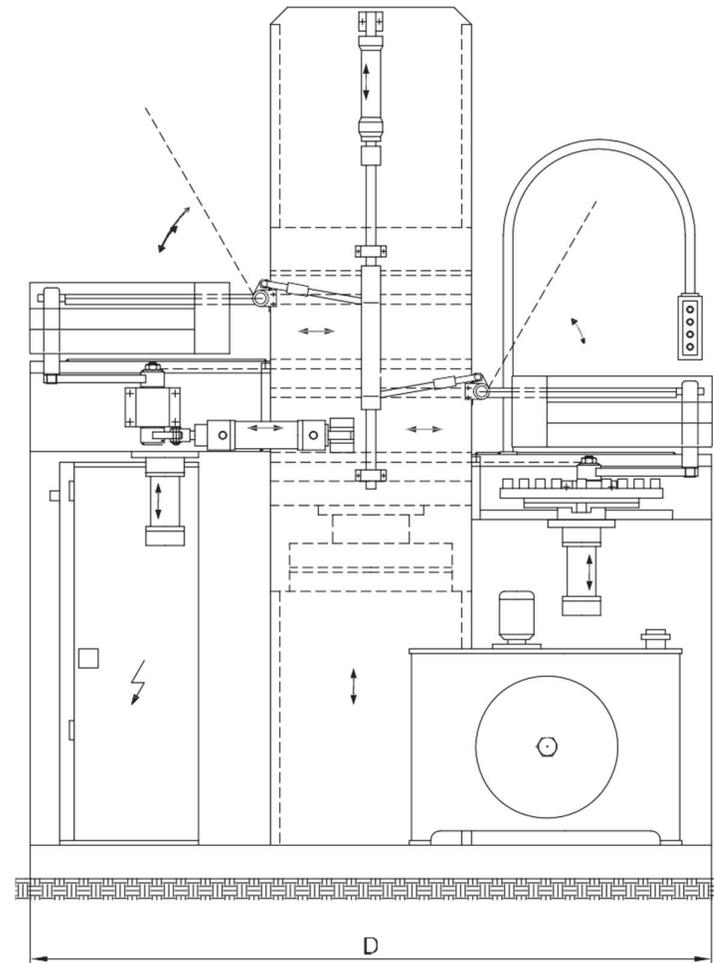
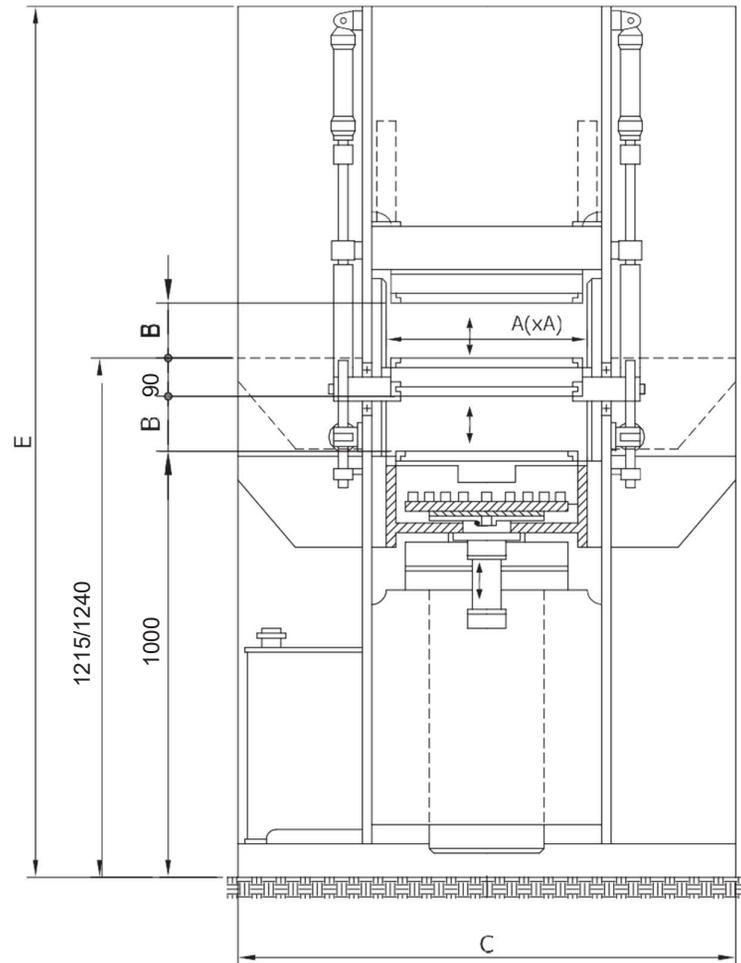




ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС ТИП РАР

67.23/10.4.1 L1/2





67.23/10.4.1 L2/2

Назначение:

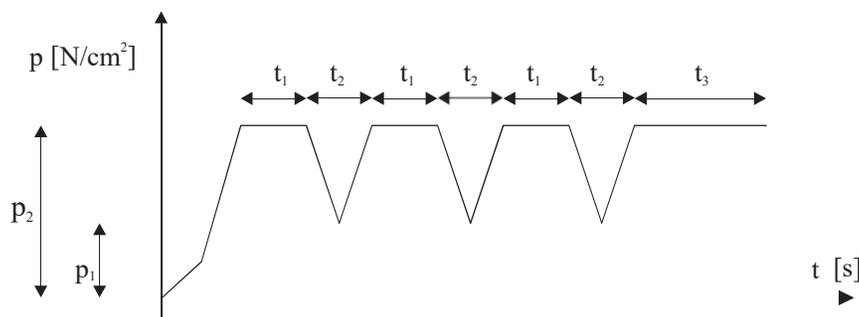
Пресс предназначен для серийного изготовления мелких резино-технических предметов путём вулканизации резины в отпрессовочных формах. Несколько отпрессовочных форм закрепляются в несущие элементы. Все несущие и поднимаются вверх для прощей выемки отпрессованных изделий.

Автоматически осуществляется следующее:

- спуск верхних несущих элементов отпрессовочных форм
- задвижка всех несущих элементов отпрессовочных форм
- отпрессовка по определенной программе
- выдвигание всех отпрессовочных форм
- поднятие верхних отпрессовочных форм
- выбивка отпрессованных изделий

Работа вручную:

- укладка заготовок резины в нижние отпрессовочные формы
- выемка отпрессованных изделий из форм



p_1 - давление отгазивания
 P_2 - давление прессования
 t_1 - время между два отгазивания
 t_2 - время отгазивания
 t_3 - время прессования
 ... По специальному требованию

Технические данные		ТИП			
		PAP150	PAP250	PAP400	PAP620
Макс сила прессования	kH	1500	2500	4000	6200
Величина нагревательных плит "А"	mm	500 500	630 630	800 800	1000 1000
Макс давления прессования	N/cm ²	620	640	620	620
Число светлогоотверстия	/	2	2	2	2
Светлое отверстие "В"	mm	125	125	150	150
Скорость закрытие пресс	mm/s	20	25	30	30
Скорость прессования	mm/s	1,3	1,3	0,8	0,8
Сила гидравлического агрегата	kW	4,1	6,6	9,1	13,7
Отопление	Водяним паром или маслом	p<10 bar; t<200°C			
	Електро грелками	kW	9	15	27
	C	1250	1500	1800	2200
	D	1750	2200	2700	3300
	E	2100	2400	2900	3200
	kg	2500	4500	7500	11500

По специальному требованию